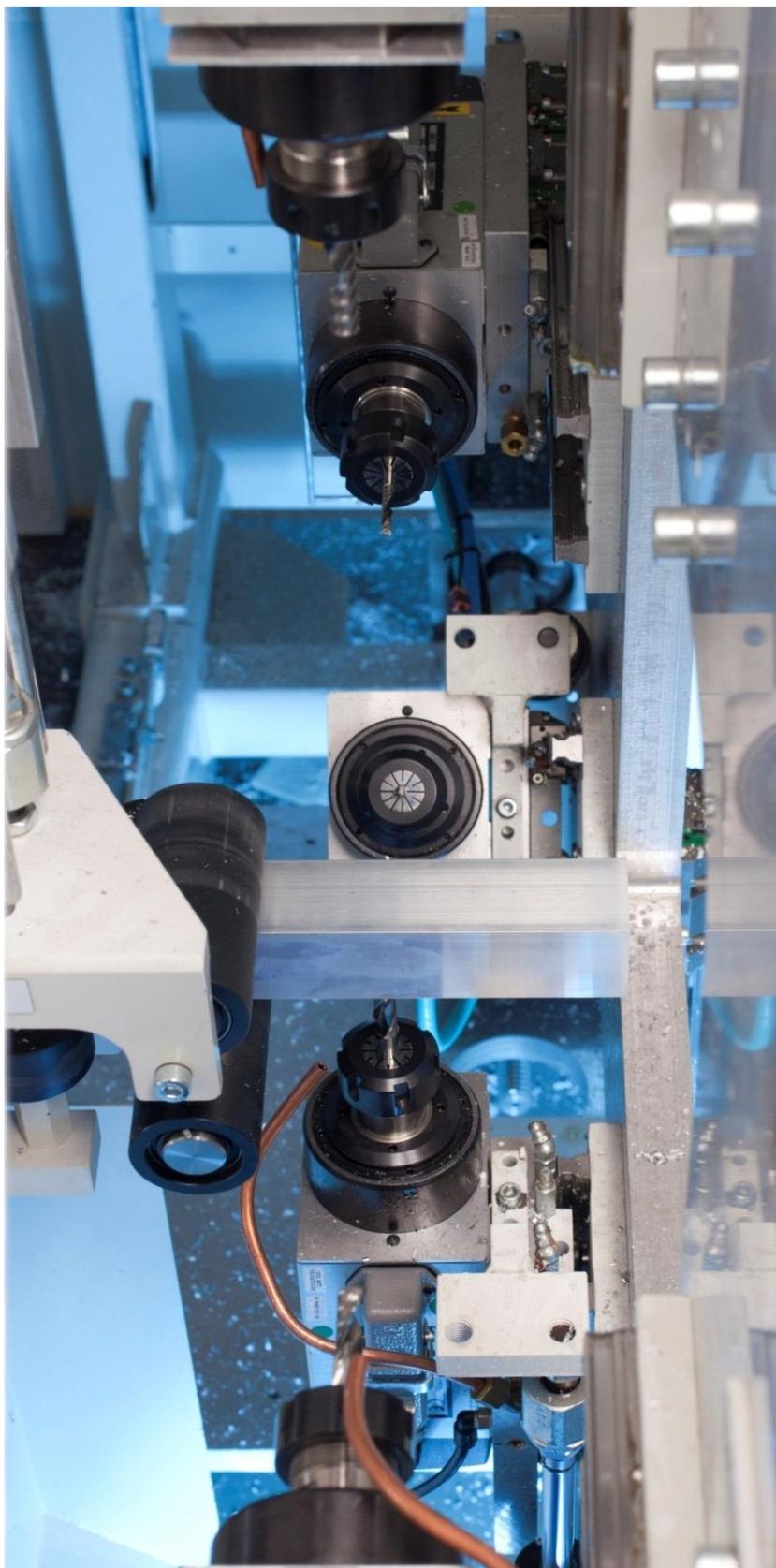




ATEKA



Centres de Débit & Usinage pour Profilés Aluminium ou PVC



ATEKA

Concepteur et fabricant de centres de débit et usinage destinés aux industriels, **BJM DUBUS MACHINES** reste à la pointe des évolutions technologiques et innove avec son nouveau concept **ATEKA**.

De conception entièrement modulaire, nos centres s'adaptent aux besoins spécifiques de chaque client : selon le matériau, la géométrie ou la variété de vos profilés, la complexité des coupes ou usinages à réaliser, les cadences recherchées, ou encore vos attentes en matière d'équipements périphériques, **BJM DUBUS MACHINES** vous proposera la solution **ATEKA** la mieux adaptée à vos souhaits.

Sommaire

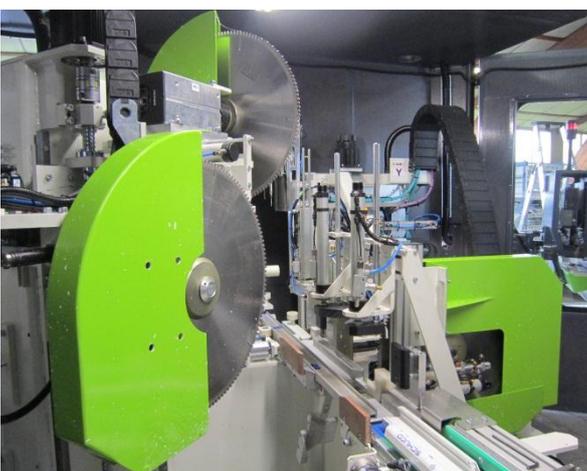
- Présentation..... 3
- Principe 4
- Chargeur 4
- Avance-Barre 4
- Maintien profils..... 5
- Groupe d'usinage 5
- Groupe de sciage 5
- Identification..... 5
- Transferts & sorties..... 6
- Pilotage 6
- Cabine et sécurité..... 6
- Rangement 6
- Applications..... 7
- Nous contacter..... 8



Les centres d'usinage **ATEKA** sont une évolution des séries **ALUFLEX** et **PVCFLEX**, avec toujours plus de souplesse dans les changements de gammes de profilés, de précision de travail, de productivité et de facilité de pilotage.

Entièrement automatisés, ils sont destinés à l'usinage et au débit en flux continu des profilés Aluminium ou PVC pour la fabrication de menuiseries ou tout autre secteur d'activité mettant en œuvre des profilés – automobile, aéronautique, ferroviaire ou ateliers de production industriels.

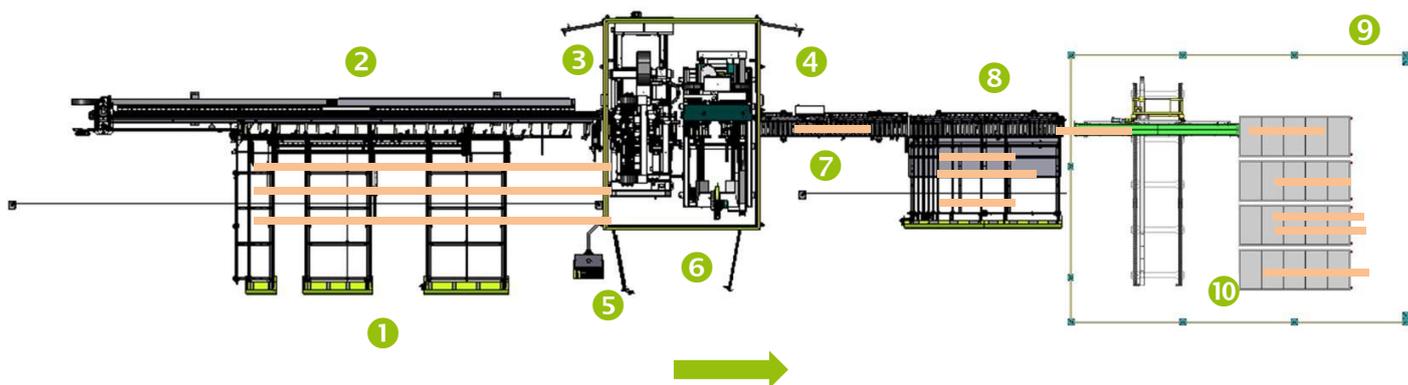
Alliant rapidité et précision, ils permettent, à partir de barres brutes, de produire des pièces usinées, identifiées et prêtes à assembler.



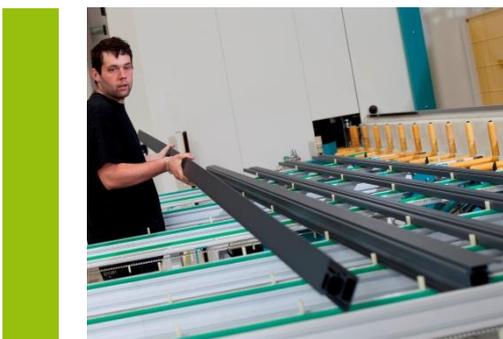
ATEKA en bref

- Centres conçus pour le débit et l'usinage de profilés Aluminium, PVC ou Mixte
- Sections jusqu'à 400 x 400 mm selon modèle
- Module de sciage 1 ou 3 lames, configuration horizontale, verticale ou orientable, scie 5 axes
- Combinaisons jusqu'à 32 électro-broches
- Capacités de production sur profilés Aluminium : jusqu'à 120 menuiseries à la Française (1 dormant + 2 vantaux), soit 1.440 pièces par équipe
- Capacités de production en PVC : jusqu'à 200 menuiseries à la Française (1 dormant + 2 vantaux), soit 2.400 pièces par équipe
- Possibilité de combiner plusieurs cabines (différents groupes d'usinage et/ou débit), avec plan de stockage ou transfert intermédiaire, pour travailler en temps masqué et optimiser les cadences
- Logiciel de pilotage intuitif et convivial, qui se raccorde sur votre GPAO pour la récupération de vos fichiers lots et la gestion des programmes d'usinage
- Large choix de versions et options complémentaires sur demande

Principe de la Série ATEKA



- | | |
|---|---|
| 1. Chargeur de barres à plat | 6. Cabine de protection insonorisée |
| 2. Avance-barre numérique | 7. Imprimante jet d'encre ou étiquettes |
| 3. Groupe d'usinage 2 à 6 axes selon modèle | 8. Tapis d'évacuation et table de stockage |
| 4. Groupe de sciage horizontal ou vertical | 9. Grilles et cellules de sécurité |
| 5. Pupitre de commande pendulaire | 10. Robot 2 axes de tri et rangement des pièces finies (option) |



Chargeur

Chargement manuel des barres par l'opérateur sur un chargeur de barres à plat, avec cadrage pneumatique et passage pour chutes supérieures à 1.000 mm.

Relevage des profilés instables disponible en option.

Disponible en 3 tailles :

- Capacité 15 barres, largeur 0-100 mm, pas de 150 mm
- Capacité 10 barres, largeur 0-250 mm, pas de 300 mm
- Capacité 10 barres, largeur 0-300 mm, pas de 380 mm



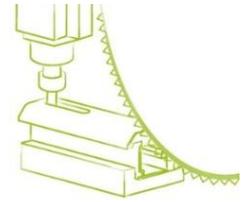
Avance-Barre

Avance-barre numérique haute vitesse, vitesse 220 m/mn.

Prise en pince du profilé par son extrémité, pour une flexibilité maximale, quelle que soit la géométrie du profilé.

Relevage pneumatique synchronisé des profilés ou relevage numérique, pour centres équipés de cales automatiques de maintien des profilés

Disponible en 3 longueurs : 6.500 mm / 7.000 mm / 7.500 mm



Maintien des Profilés

Un maintien parfait et adapté à chaque besoin, pour éviter tout risque de basculement des profilés et d'éliminer les rayures.

Référencement des profilés par plan de travail fixe, à rouleaux, ou mobile, bridage par presseurs manuels ou automatiques.

Cales manuelles, pneumatiques ou automatiques numériques, la solution idéale pour gérer les lots très variés ou les profilés instables, éviter les contre-formes et accroître la productivité.

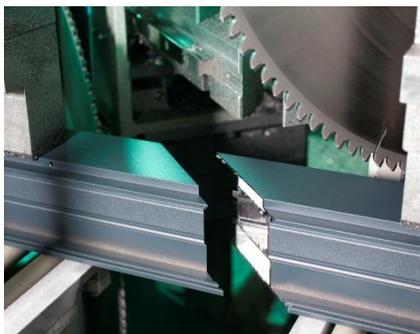


Groupe d'Usinage

Usinage 2 à 6 axes, pour applications Aluminium, PVC ou mixtes. Possibilité d'usinages simultanés et usinages inclinés deux ou multi-positions.

Bâti en Acier mécanosoudé, mono-plateau / double-plateau / ou double demi-couronnes indépendantes, selon cadences.

8 à 16 électro-broches d'usinage, fraisage, perçage, taraudage, grugeage, puissance 1 à 10 kW, montées sur chariot porte-broches pneumatique ou numérique. Détection bris d'outil.



Groupe de Débit

Une configuration adaptée à chaque cas de figure :

- Configuration horizontale ou verticale
- Scie 1 ou 3 lames, Ø 550 à 860 mm, fixes ou orientables
- Scie 5 axes

Pour coupes droites, angles fixes 45° 90° 135°, coupes orientables à +/- 45° ou +/- 60°.

Orientation pneumatique ou numérique, à positions fixes ou multi-positions. Options grugeages, usinages de drainage, rainurage...



Identification des Pièces

Marquage et identification des pièces pour une meilleure traçabilité de la production et des produits finis.

Nos solutions :

Imprimante à étiquettes pré-décollables ou à pose automatique, imprimante jet d'encre, gravure au laser, marquage par burin.

Positionnement en entrée et/ou sortie de machine.

Lecture par douchette code-barres, relié à l'automate machine.

Solutions de Débit & Usinage

Principe de la Série **ATEKA**



Evacuation et Stockage

Evacuation à définir selon cadences et configuration des pièces : Pince d'extraction pneumatique ou numérique, tapis à bandes motorisés, convoyeurs à rouleaux, motorisés, débrayables.

Ejection des chutes non réutilisables en caisses, dérivation Y pour tri sélectif Alu / PVC sur centres mixtes.

Stockage des pièces finies ou chutes réutilisables sur table d'accumulation, nettoyage par soufflette manuelle ou automatique, zone de rangement simple ou double-poste.



Pilotage Machine

Centre livré avec pupitre de commande, automate et armoire électrique.

Logiciel de pilotage intuitif et convivial « Dubisoft », qui se raccorde sur votre GPAO pour la récupération de vos fichiers lots et la gestion des programmes d'usinages.

Nombreuses options : optimisation des chutes récupérables, pour des gains matière conséquents, gestion des défauts d'aspect...

Double pupitre de commande, pupitre déporté ou pupitre portable.



Cabine et Sécurité

Cabines au design très actuel, avec large surface vitrée pour un contrôle parfait des opérations en cours.

Insonorisation et éclairage fournis en standard sur nos cabines.

Possibilité de combiner plusieurs cabines (différents groupes d'usinage et/ou débit), avec plan de stockage ou transfert intermédiaire, pour travailler en temps masqué et optimiser les cadences.



Rangement

Robot 2 axes de déchargement automatique en temps masqué des profilés usinés, avec mise en chariots de stockage et indication de la position de chaque pièce via le fichier lot.

Pièces manipulables : 300 x 250 x 3.500 mm et 30 kg maximum

S'adapte sur machine neuve ou existante. Accélère les cadences, limite les manipulations par l'opérateur et les risques d'erreur grâce à l'adressage informatisé des pièces.

ATEKA

Un concept qui s'adapte à tous vos besoins...

Profilés
 Panneaux
 Volets
 Géométries complexes
 Petites Pièces



Taille	Modèle	Fonction	Matériaux	Pièces	Taille des Pièces	Broches d'usinage	Configuration Groupe Scie	Lames de Scie	Cabine	Capacité moyenne	
ATEKA 6	ATEKA 6P-2	Usinage+vissage	PVC	↑	130 x 180	8	-	-	-	2	
ATEKA 7	ATEKA 7A	Débit	ALU		120 x 120 / 280 x 280	-	H ou V	1 ou 3	Simple		
	ATEKA 7P		PVC	120 x 180							
ATEKA 8	ATEKA 8A-4	Débit-Usinage	ALU	↑	120 x 180	8	H ou V	1 ou 3	Simple	↑	
	ATEKA 8P-4		PVC								
	ATEKA 8A-5		ALU		↓	200 x 180	16	H ou V	1 ou 3		Simple
	ATEKA 8P-5		PVC								
	ATEKA 8A-6		ALU	130 x 180	16	H ou V	1 ou 3	Simple	↓		
	ATEKA 8P-6		PVC								
	ATEKA 8A-7		ALU	110+40 x 180	16	H ou V	1 ou 3	Simple	4		
	ATEKA 8P-7		PVC								
	ATEKA 8A - Volets		ALU	Volets Roulants	250 x 250	250 x 250	Selon configuration	H ou V	1 ou 3	Simple	± 25 volets / heure selon configuration
	ATEKA 8P - Volets		PVC								
ATEKA 8A - Panneaux	ALU	Panneaux de portes sectionnelles	600 x 100	600 x 100	Selon configuration	H ou V	1 ou 3	Simple	Selon configuration		
ATEKA 8P - Panneaux	PVC										
ATEKA 9	ATEKA 9A-5	Débit-Usinage	ALU	↑	200 x 180	32	H ou V	1 ou 3	Double	3	
	ATEKA 9P-5		PVC		120 x 180						
	ATEKA 9A-6		ALU	↓	120 x 180	32	H ou V	1 ou 3	Double	6	
	ATEKA 9P-6		PVC								

... et dans de nombreux secteurs industriels



 Ne pas jeter sur la voie publique. Informations non contractuelles, sous réserves d'évolutions techniques. Edition du 02/2014.



BJM et DUBUS sont des sociétés du groupe BDMachines

Un large éventail de solutions standard ou sur mesure pour le débit, l'usinage, l'assemblage, la pose d'accessoires et la manipulation de vos profilés et panneaux en Aluminium, PVC, Acier, Bois ou Matériaux Composites.



R & D
Maintenance
Assistance Technique
Pièces de Rechange
Retrofits et Modernisation de vos équipements existants



BDM France

68, Avenue du Général Patton
45330 MALESHERBES
France
Tel. : + 33 (0)2.38.32.75.75
Fax : + 33 (0)2.38.32.75.80
Mail: info@BDMachines.com

BDM Germany

Nickelstraße 18
33415 VERL
Allemagne
Tel. : + 49 (0) 52.46 / 92.98.0
Fax : + 49 (0) 52.46 / 92.98.15
Mail: info@BDMaschinenbau.com

.....
www.BDMachines.com