

Objectif pédagogique :

- Etre capable de faire fonctionner la machine dans des conditions normales d'utilisation
- Être capable de paramétrer la machine en fonction des produits
- Être capable de programmer les opérations et groupes d'usinages
- Maîtrise sauvegardes

Public visé :

Les opérateurs et toutes personnes étant amenées à travailler sur la machine

Nb de stagiaires maximum :

Dans un objectif d'efficacité, la formation est limitée à 4 personnes.

Prérequis : N/A**Moyen pédagogique et encadrement :**

Formateur

Documentation technique partie théorique

Formation faite sur un centre d'usinage en fonctionnement partie pratique

Lieu : Stage intra entreprise

Délai d'accès : 15 jours suivant disponibilité des formateurs

Durée – De 1 à 3 jours

Tarif : forfait jour de base : 1000€ (hors frais) susceptible d'être réajusté

Modalités d'évaluation :

L'évaluation se fait en situation pratique

Accessibilité :

L'organisme de formation s'assure auprès du client, de la nécessité d'un accès à la formation pour un public en situation de handicap

UTILISATION DU LOGICIEL

- Installation et mise à jour du logiciel
- Réglage des répertoires de travail
- Exportation et importation de paramètres
- Les paramètres machine
- Les paramètres profils
- Les opérations d'usinages
- Les groupes d'usinages
- Les associations d'usinages
- Mise en forme des étiquettes
- Réglage de l'enregistreur (DUBHISTO)
- Le logiciel d'optimisation

Les points ci dessus seront développés pendant la formation

Indicateur commun d'appréciation annuel 2024

Taux de satisfaction global sur l'ensemble des formations DUBUS sur 2024 : 86 %