

Objectif pédagogique :

- Être capable d'effectuer l'entretien de la machine pour une utilisation optimale
- Être capable de résoudre les problèmes via le logiciel IHM, connexion de l'assistance à distance
- Être capable d'identifier les contre-indications d'emploi

Public visé :

Les opérateurs et toutes personnes étant amenés à travailler sur la machine

Nb de stagiaires maximum :

Dans un objectif d'efficacité, la formation est limitée à 4 personnes.

Prérequis :

Connaître la commande numérique (ISO)
Connaissances informatiques

Moyen pédagogique et encadrement :

Formateur
Documentation technique partie théorique
Formation faite sur un centre d'usinage en fonctionnement partie pratique

Lieu : Stage intra entreprise

Délai d'accès :

15 jours suivant disponibilité des formateurs

Durée : De 1 à 3 jours

Tarif : forfait jour de base : 1 000 € (hors frais)
susceptible d'être réajusté

Modalités d'évaluation :

L'évaluation se fait en situation pratique

Accessibilité :

L'organisme de formation s'assure auprès du client de la nécessité d'un accès à la formation pour un public en situation de handicap

LOGICIEL IHM

- Les différents Modes (Opérateurs / Maintenance)
- Pilotage des axes (incrémental, illimité, cycle...)
- Réglage de l'offset d'un axe
- Les courses machine (limite + / limite -)
- Pilotage des axes asynchrones + paramètres variateurs.
- Les actionneurs (mouvement, masques, gestion capteurs...)
- Onglet « PROCESS »

LOGICIEL PILOTAGE

- Jauges outils (mode paramétrage)
- Position Broches

TELEMAINTENANCE

- Connection TeamViewer

POINT DE GRAISSAGE MACHINE

- Avance barre.
- Centre d'usinage.
- Scie.

Les points ci-dessus ont été développés pendant la formation

Indicateur commun d'appréciation annuel 2024 :

Taux de satisfaction global sur l'ensemble des formations DUBUS sur 2024 : 86 %

Dubus Industrie

68 av du Général Patton 45330 Le Malesherbois - France
Tél + 33 (0)2 38 32 75 75 e-mail :info@dubusindustrie.com

